

### 应用

护套主要作用是保护温度仪表正常工作，并且可以用于高温、高压、高流速场所。保证温度仪表能够在不同介质环境中使用，同时给温度仪表维护、维修带来方便。在常温下，护套管能承受静态外压力而不破裂。达到耐腐蚀、耐高温、耐高压、耐冲击作用。

护套广泛应用石油、化工、机械、船舶、发电、纺织、印染、医药等工业和科研部门。

### 技术参数

套管直径：≥Φ10mm

套管长度：≥75mm

套管外形：整体直形、整体锥形、无缝管焊接

套管材质：06Cr19Ni10/304SS/316SS/316LSS/321SS/12Cr1MOVG/15CrMOG(美标ASTM A182 F11/F22) (可选)

表头连接：螺纹连接 (内)

法兰连接 (标准)

设备连接： 螺纹连接（外）  
 法兰连接（标准）

防护等级： IP65

水压试验压力： 整体钻孔套管的1.5倍设计压力

## 选项

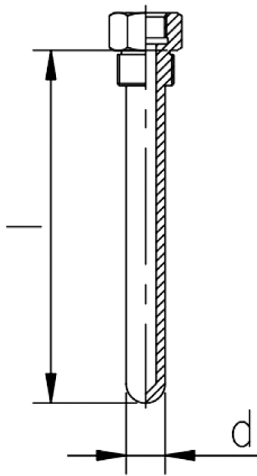
表面处理： 喷涂、烧结、衬套、普通合金、高温合金、表面高抛光(Ra=0.5)等

外形结构： 根据温度范围、使用环境、介质及流速、插入深度、压力大小

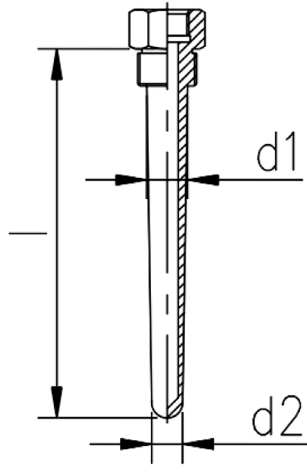
应力要求： 提供应力计算书（需提供温度、压力、流速、密度、管嘴调试、管嘴内径等参数）

特 殊： NACE处理

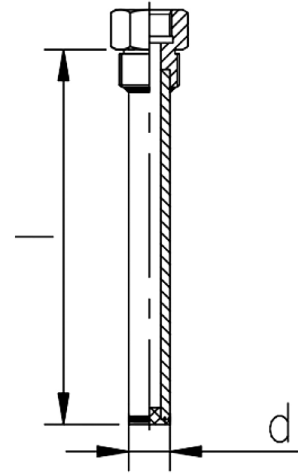
## 外形尺寸



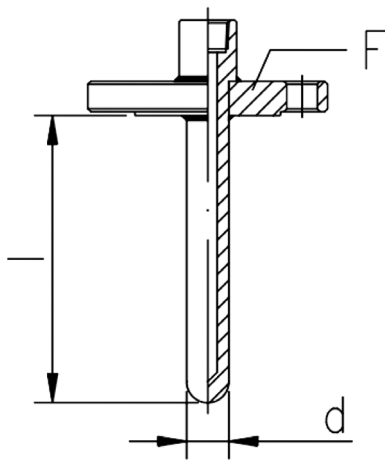
螺纹保护套整体直形



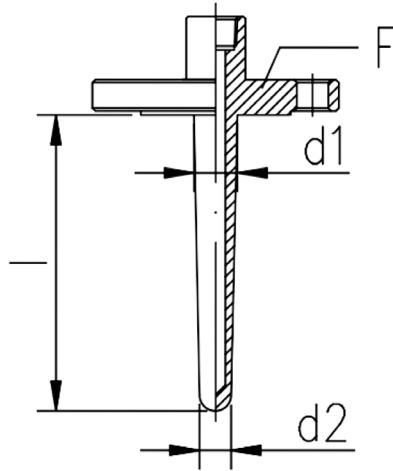
螺纹保护套整体锥形



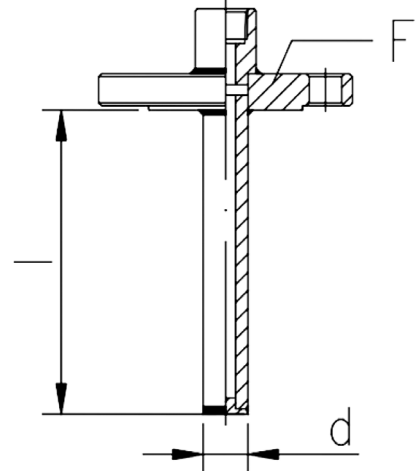
螺纹保护套焊接直形



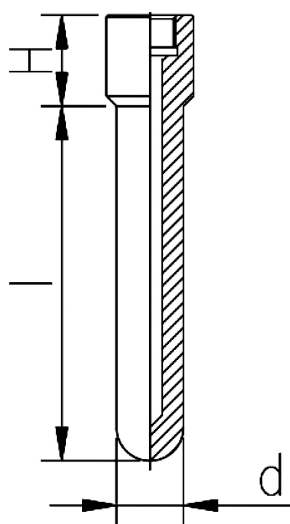
法兰保护套整体直形



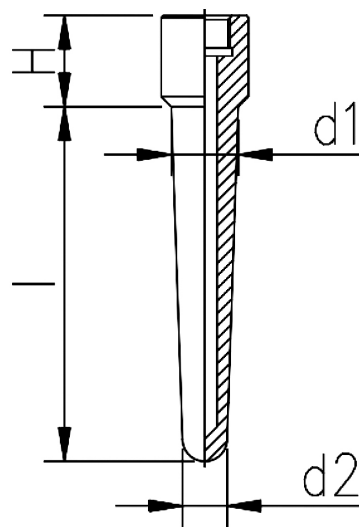
法兰保护套整体锥形



法兰保护套焊接直形



焊接保护套整体直形



焊接保护套整体锥形

## 选型表

护套型号 TH1.A2B.M3.M4.C.0.I200

安装类型 TH1	TH1: 螺纹护套			
	TH2: 法兰护套			
TH3: 焊接护套				
结构尺寸 A2 (配图)	结构	A: 整体直形	B: 整体锥形	D: 无缝管焊接
	尺寸 mm	1: 32	1: 32/25	1: 32×3
		2: 25	2: 25/19	2: 25×3
		3: 20	3: 20/16	3: 20×3
		4: 16	P: 特殊规格	4: 16×2
		5: 14		5: 14×2
		6: 12		6: 12×2
		P: 特殊规格		7: 10×1
		P: 特殊规格		
内径 B	尺寸 mm	A: 6.5		
		B: 7		
		C: 8		
		D: 9		
		E: 10		
		F: 11		
护套内连接 M3	M: 公制螺纹	G: 直管螺纹	N: 锥螺纹	
	2: M16×1.5	2: G3/8"	2: 3/8"NPT	
	3: M20×1.5	3: G1/2"	3: 1/2"NPT	
	4: M27×2	4: G3/4"	4: 3/4"NPT	
	5: M33×2	5: G 1"	5: 1"NPT	

护套外连接 M4	M: 公制螺纹	G: 直管螺纹	N: 锥螺纹	F: 法兰
	3: M20×1.5	3: G1/2"	3: 1/2"NPT	见附表1
	4: M27×2	4: G3/4"	4: 3/4"NPT	
	5: M33×2	5: G 1"	5: 1"NPT	
材质 C	A: 304SS/321			
	B: 316SS/316L			
	C: 310S			
	D: 蒙乃尔			
	E: 1Cr18Ni9Ti			
	F: Incone1600			
	G: GH3030			
	H: GH3039			
	I: 二硫化钼MoSi <sub>2</sub>			
	J: HC			
	K: 3YC52			
	L: 双相钢			
	M: 碳钢			
	N: 刚玉管			
	O: 高铝质			
	P: 钛合金			
Q: 碳化硅				
详见附表2				
特殊处理 0	0: 常规			
	1: 防腐处理			
	2: 耐磨处理			
	3: 脱油脱脂			
	4: 钝化处理			
	5: 法兰镶片			
插深长度 1200	9: 特殊 (如NACE、表面高抛光Ra=0.5等)			
	1: 200mm			
	螺纹护套: 含螺纹长度。			
	法兰护套: 法兰密封面以下长度			
焊接护套: 焊接点以下长度				
焊接护套插深以上、法兰护套密封面以上, 默认支管高度 (H) 为60mm。				