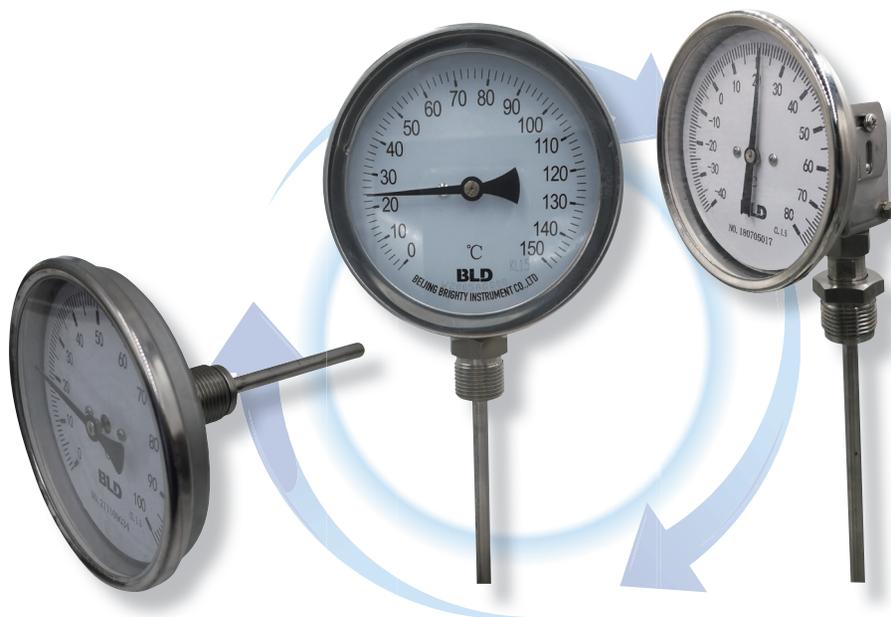


全钢双金属温度计系列WSSF (N)



应用

全不锈钢双金属温度计系列可直接监测生产现场各种液体、气体、蒸汽介质的温度。
全不锈钢耐震双金属温度计系列更适用于高动态震动环境。
广泛应用于石油、化工、机械、船舶、电力、纺织、印染等工业和科研部门。

技术参数

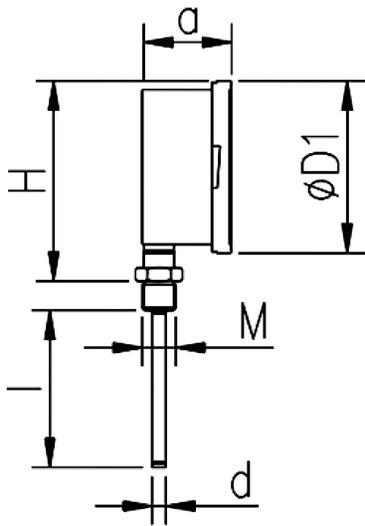
公称直径: $\Phi 40$ 、 $\Phi 60$ 、 $\Phi 63$ 、 $\Phi 76$ 、 $\Phi 80$
 $\Phi 100$ 、 $\Phi 127$ 、 $\Phi 150$
指示精度: 1.0%、1.5%、2.5%
测量范围: $-80 \sim 600^{\circ}\text{C}$
过程连接: 无固定装置
 螺纹连接 (可动外螺纹、可动内螺纹、固定螺纹、卡套螺纹)
 法兰连接 (活动法兰、固定法兰、卫生型法兰)
护管材质: 06Cr19Ni10/304SS/316SS/316LSS/321SS (可根据用户定制)
护管直径: $\Phi 6.35$ 、 $\Phi 8$ 、 $\Phi 10$ 、 $\Phi 12$
表壳材质: 304SS/316SS/316LSS (可根据用户定制)
调零装置: 带

仪表指针：铝合金（黑色）
 仪表表盘：铝合金（白底黑字）
 仪表玻璃：聚碳酸酯、平板玻璃、安全玻璃
 防护等级：IP54、IP65、IP66

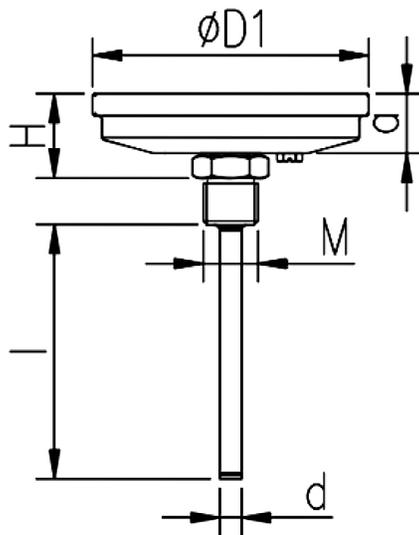
选项

仪表类型：定位针型-外置/内置三针（Φ63、Φ100、Φ150）
 记忆针型（Φ63、Φ100、Φ150）
 连接方式：卫生型接体
 表盘刻度：单刻度、双刻度、色段（Φ63、Φ100、Φ150）
 仪表充液：甘油、硅油、氟油
 护套连接：螺纹连接（可动外螺纹、可动内螺纹、固定螺纹、卡套螺纹）
 法兰连接（活动法兰、固定法兰、卫生型法兰）
 护套材质：根据介质及温度选择材质
 垫片材质：铜、四氟（PTFE）
 特 殊：可抽芯

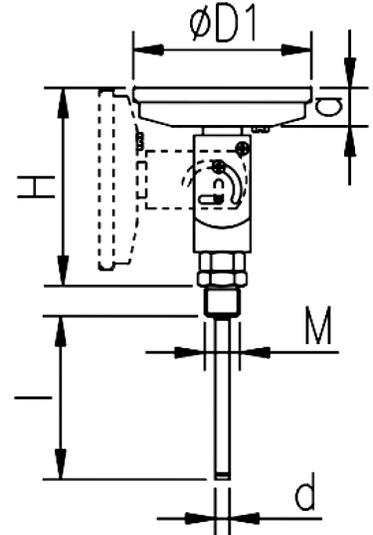
外形尺寸



全钢径向温度计



全钢轴向温度计



全钢万向温度计

类型	公称直径	D1	a	H	d	l	M (F)	
轴向	Φ40	41	27	42~62	Φ6.35 Φ8 Φ10 Φ12	50~2000	M14×1.5 M20×1.5 M27×2 G1/2" 1/2"NPT F (法兰标准)	
	Φ60	60	21	36~56				
	Φ63	68	18	33~53				
	Φ76	76	21	36~56				
	Φ100	101	21	36~56				
	Φ127	128	22	37~57				
径向	Φ150	150	23	38~58				
	Φ40	41	27	56~76				
	Φ63	68	40	83~103				
	Φ80外卡	83	43	98~118				
	Φ100	外卡	100	44				115~135
		内卡	101	50				116~136
万向	Φ127内卡	128	50	143~163				
	Φ150内卡	150	50	165~185				
	Φ60	60	21	106~126				
	Φ63	68	18	103~123				
	Φ76	76	21	106~126				
	Φ100	101	21	106~126				
万向	Φ127	128	22	107~127				
	Φ150	150	23	108~128				
						详见选型表		

选型表

WSSFN-4816. M4. W(0~100).L150

WSSF	双金属温度计			
N (充油)	N: 耐震型 无: 普通型			
公称直径 4	1: Φ40			
	2: Φ60			
	3: Φ76(80)			
	4: Φ100			
	5: Φ127			
	6: Φ150			
安装结构 8	8: Φ63			
	0: 轴向			
	1: 径向			
安装形式 16	安装形式			直径
	0: 无固定装置			6: Φ6.35
	1: 可动外螺纹			8: Φ8
	2: 可动内螺纹			10: Φ10
	3: 固定螺纹			12: Φ12
	4: 活动法兰			T0: 其它
	5: 卡套螺纹			
安装规格 M4	M: 公制螺纹	G: 直管螺纹	N: 锥螺纹	F: 法兰/卫生型卡盘
	1: M14×1.5	1: G1/4"	1: 1/4"NPT	法兰见附表1 卫生型卡盘标注 1"、1.5"、2"
	2: M16×1.5	2: G3/8"	2: 3/8"NPT	
	3: M20×1.5	3: G1/2"	3: 1/2"NPT	
	4: M27×2	4: G3/4"	4: 3/4"NPT	
	5: M33×2	5: G1"	5: 1"NPT	
M1、G1、N1只能采用固定螺纹				
量程 W(0~100)	温度范围: -80~600℃			
插入长度 L=150	插入深度L L=50~2000mm 不包含螺纹长度			