

全不锈钢(耐震)波纹管差压表 YCWF(N)

应用

产品适用于化工、化纤、冶金、电力、核电等工业部门的工艺流程中测量各种液（气）体介质的差压、流量等参数。仪表接头的连接形式有平行式（可直接与三阀组连接）和斜式两种，能够适应不同客户的配套安装。广泛应用于石油、化工、冶金、电力、食品、医药、环保、机械等行业。

技术参数

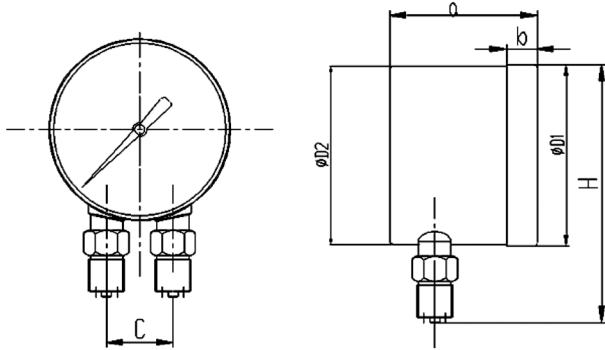
公称直径：Φ100mm、Φ150mm
 精度等级：1.0级、1.6级、2.5级
 测量范围：0~6kPa……1.6MPa
 或其他等效压力真空范围
 静压力值：0至0.4 MPa为量程10倍
 0.4至1.6 MPa为量程4倍
 环境温度：-20℃~70℃
 介质温度：-40℃~100℃
 当测量系统的温度偏离 $20 \pm 5^\circ\text{C}$ 时。其设定误差变化不大于0.04%/℃
 过程连接：M20×1.5、1/2” NPT、G1/2”
 可根据客户要求定制
 接液材质：316SS
 表壳材质：304SS（316SS可选）
 机芯材质：304SS



感压元件：波纹管
 仪表指针：铝合金，黑色
 仪表表盘：铝合金，白底黑字
 仪表玻璃：安全玻璃
 防护等级：IP65、IP66

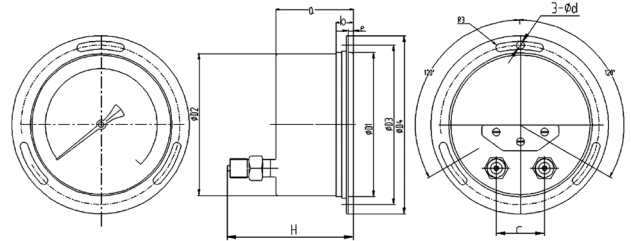
外形尺寸

Φ100、Φ150径向



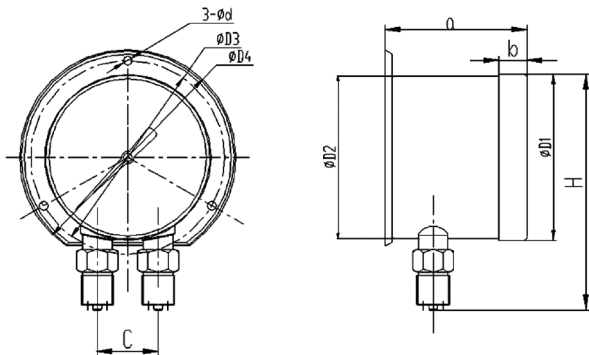
直径mm	尺寸mm	ΦD1	ΦD2	a	b	c	H
Φ100		101	99	85	17	37	145
Φ150		149	147	83	17	54	196

Φ150下轴向前边



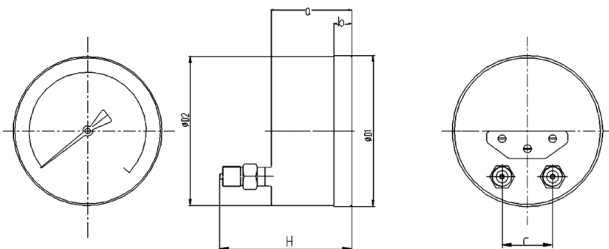
直径mm	尺寸mm	ΦD1	ΦD2	D3	D4	d	a	b	c	e	H
Φ150		149	147	165	180	5.8	83	17	54	5	133

Φ100、Φ150径向后边



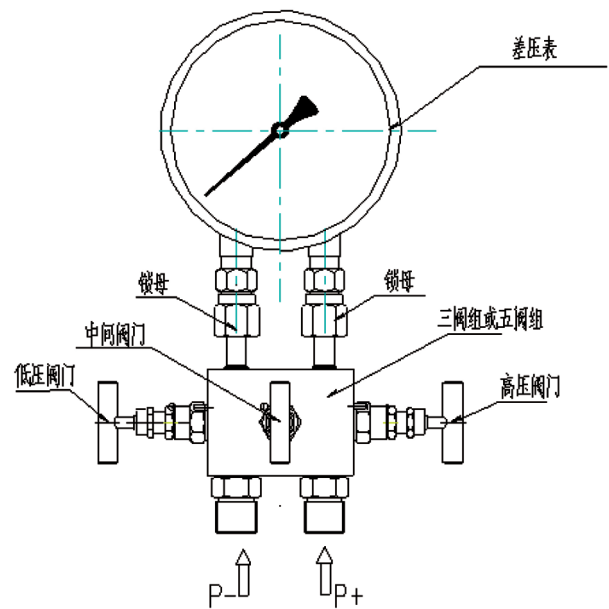
直径mm	尺寸mm	ΦD1	ΦD2	ΦD3	ΦD4	d	a	b	c	H
Φ100		101	99	118	131.5	5.5	85	17	37	145
Φ150		149	147	165	180	5.8	83	17	54	196

Φ150下轴向



直径mm	尺寸mm	ΦD1	ΦD2	a	b	c	H
Φ150		149	147	83	17	54	133

与三阀组的安装、拆卸及使用方法



正常使用差压表必须配平衡阀（三阀组或五阀组）以保护差压表正常工作！

（一）差压表与平衡阀的安装：

- 1、差压表和平衡阀用两个锁母紧固，锁母和差压表接头密封面应加密封垫片。平衡阀连接到设备系统管道上（在平衡阀和设备管道连接处应设有控制进气的阀门）。并连接接口用试漏剂试漏。
- 2、装有平衡阀的差压表在使用前必须先把中间阀门打开，两侧高压阀门和低压阀门应是关闭的。
- 3、先打开设备管道上的两个进气阀门，再缓慢打开左侧的低压阀门。P-端的压力先进入平衡阀时，打开的中间阀门能起到平衡差压表腔体内压力的作用，以免打坏差压表。如差压表表针有轻微离零情况属正常现象，只需把表针调到零位即可。
- 4、再关闭中间阀门，然后缓慢打开右侧的高压阀门，P+端的压力进入，差压表开始正常工作。

（二）差压表与平衡阀的拆卸：

- 1、关闭设备管道上进气的两个阀门。
- 2、先打开平衡阀的中间阀门，再关闭高压阀门P+和低压阀门P-（高压阀门和低压阀门原始为打开状态）
- 3、拆下需更换的差压表：松卸两个锁母，注意用扳子卡住差压表的接头，只拆平衡阀上部的锁母。先松开一点放空残余压力，再把平衡阀上的两个锁母慢慢松开把差压表取下。（注意一定要两个锁母同时松）
- 4、把新差压表的接头与平衡阀的锁母连接紧固安装好（最好换上两个新的密封垫片以确保不漏），并连接接口用试漏剂试漏。
- 5、后续步骤同一——差压表与平衡阀的安装的第2、3、4步。

如何选型

YCWFN-150.AO.532.M120.M20.（其他选项）

YCWF	全不锈钢波纹管差压表
N 充油	N：耐震型 无：普通型
150 公称直径	100：Φ100mm 150：Φ150mm
AO 安装方式	AO：径向直接安装 AT：径向前边 BO：下轴向无边 BT：下轴向前边 AH：径向后带边安装
532 壳体类型	532：不锈钢焊接外卡式
M120 量程范围	详见附表1 量程代码表
M20 连接方式	详见附表2 螺纹代码表
其他选项	详见附表3 其他选项表